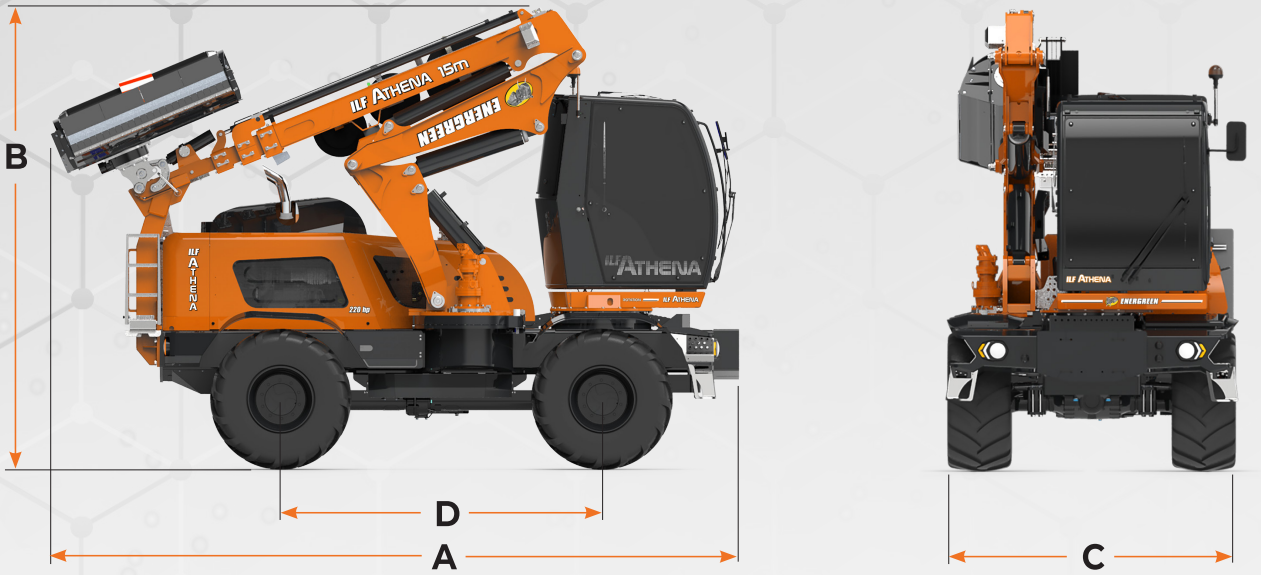

Dimensiones con neumáticos estándar / Dimensões com pneus standard

ATHENA DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES Y PESO / DIMENSÕES E PESO

A Longitud / Comprimento	5880 mm
B Altura	3995 mm
C Anchura / Largura	2405 mm
D Batalla / Distância entre eixos	2800 mm
Peso de la máquina sin implementos / Peso da máquina sem equipamentos	18.000 kg
Peso cabezal triturador (1,5 m) + pivote de acoplamiento	510 kg
Peso da cabeça de corte (1,5 m) + prato	510 kg

CABINA

Cabina Giratoria hasta 90°/ Rotativa até 90°	
Pantalla multifunción / Display multifuncional Integrada en el volante / Integrado no volante	
Volante	Regulable / Regulável
Manipulador multifuncional / Manipulador multifunções	Electrónico / Eletrónico
Lámpara giratoria / Lâmpada rotativa	
Interruptor interior de cabina / Interruptor interno da cabina	
Aire acondicionado / Ar condicionado	Electrónico / Eletrónica
Luna trasera de la cabina / Vidros traseiros	Tintados / Escurecidos
Puerta de cabina / Porta da cabina	Apertura parcial / De abertura parcial
Asiento regulable / Banco regulável	Neumático / Pneumático
Toma eléctrica para dispositivos / Tomada elétrica de serviços	12 V
Desconectador de batería / Interruptor de bateria	Automático
Homologación de cabina / Homologação da cabina	FOPS-ROPS

ATHENA
DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Marca	Deutz 6.1
Modelo	6 Cilindros Diésel / 6 Cilindros Diesel
Potencia / Potência	220 hp (160 kW)
Inyección / Injeção	Common Rail DCR
Emisiones / Emissões	EU 2016/1628 Stage V - EPA Tier 4
Alternador	150 A
Precalentamiento del aire de admisión / Pré-aquecimento do ar de admissão	
Radiador intercooler aire-aire / Radiador intercooler ar-ar	
Ordenador de a bordo con datos del motor / Computador de bordo dados do motor	
Ventilador reversible con autolimpieza / Ventoinha reversível autolimpante	FLEXXAIRE
Capacidad combustible / Capacidade de combustível	315 litros
Capacidad AdBlue / Capacidade AdBlue	32 litros

SISTEMA HIDRÁULICO / SISTEMA HIDRÁULICO

Circuito cerrado / Circuito fechado	
Bomba cabezal triturador / Bomba da cabeça de corte	Pistones / Pistões
Bomba de trasiego / Bomba de translação	Pistones / Pistões
Circuito abierto / Circuito aberto	
Movimientos del brazo / Movimentos do braço	Pistones / Pistões
Sistema de frenado / Sistema de travões	Engranajes / Engrenagens
Sistema de dirección / Sistema de direção	Engranajes / Engrenagens
Distribuidor hidráulico	Electrónico y proporcional / Eletrónico e proporcional
Caudal del aceite para implemento / Caudal de óleo para o equipamento	160 l/min
Presión del aceite para implemento / Pressão do óleo para o equipamento	290 bar

TRANSMISIÓN Y FRENOS / TRANSMISSÃO E TRAVÕES

Transmisión / Transmissão	Hidrostática
Tracción / Tração	4 x 4 (desconectable / desativável)
Variación de velocidad / Variação de velocidade	0 - 40 km/h (continua / contínuo)
Cambio mecánico / Caixa de velocidades mecânica	2 velocidades
Alineación de las ruedas / Alinhamento das rodas	Electrónica / Eletrónico
Eje delantero / Eixo dianteiro	Oscilante
Bloqueo / Bloqueio	Hidráulica / Hidráulico
Ejes de dirección / Eixos direcionais	2 ejes / 2 eixos
Bloqueo diferencial / Bloqueio do diferencial	Delantero / Dianteiro 100%
	Trasero / Traseiro 100%
Freno de estacionamiento / Travão de estacionamento	Negativo
Frenos de servicio / Travões de serviço	6 discos por eje / 6 discos por eixo